翻译成波斯语(中英文对照版)

(0.3-3）X 1600MM CUT TO LENGTH LINE

(0.3-3) X 1600MM 矫平生产线

(0.3-3) X 1600MM SLITTING LINE

(0.3-3) X 1600MM 分条生产线

FOUR ROLL COLD ROLLING MILL

四辊冷轧机组

MAIN FUNCTION:

主要功能：

CHANGE Hot Rolled Coil (HRC) TO Cold Rolled Coil (CRC)

把热卷变成冷卷

GET VARIETY COIL THICKNESS AT ANY TIME ANY QUANTITY

可随时随量改变卷板厚度

SAVE MATERIAL COST, SAVE TIME

节约材料成本，节约时间

BEFORE ROLLING:2.0-3.0MM

轧制前：2.0-3.0MM

AFTER ROLLING:0.18-0.5MM

轧制后：0.18-0.5MM

SUPPORTING ROLL 支撑辊

ROLLING FORCE 轧制力

WORKING ROLL 工作辊

WORKING ROLL BENDING FORCE 工作辊弯辊力

EDGE GETTING THINNER 边部减薄

STRIP COIL 带钢