


خلاصه بررسی مالی:

طبق بررسیهای بعمل آمده کل هزینه های طرح همواره مبلغ تعیین آن شرح زیر خواهد بود:



مطابق به مبلغ در ریال:

شرح	انجام شده	موزاد بازار	جمع	درصد
هزینه های طرح:				
جمع هزینه های ثابت	۱۳۳۸۷۴	*	۱۳۳۸۷۴	۴۳
قبل از بهره برداری	۵۸۰۰	۱۱۰۰	۶۹۰۰	*
سرمایه در گردش	۱۴۰۱۸۸۰	۱۴۰۱۸۸۰	۲۸۰۳۷۶۰	۵۳
جمع هزینه های طرح	۱۶۰۳۷۶۰	۱۶۰۳۷۶۰	۳۱۴۲۵۲۰	۱۰۰
نسخه کامل:				
سرمایه آورده مقامین	۶۰۰۰۰۰	*	۶۰۰۰۰۰	۲۳
تسهیلات بلندمدت	*	*	*	*
تسهیلات کوتاه مدت	۱۱۴۰۰۰۰	۱۱۴۰۰۰۰	۲۲۸۰۰۰۰	۴۳
جاری کوتاه	۸۷۷۵۳۴	۳۳۳۸۸۰	۱۲۱۱۴۱۴	۳۴
حسابهای برداشتی	*	*	*	*
مبالغ داخلی	*	*	*	*
جمع	۳۳۳۷۵۳۴	۱۴۰۳۷۶۰	۳۴۷۸۳۰۰	۱۰۰

بد شرح فوقی کل سرمایه گذاری طرح ۳۳۳۷۵۳۴ میلیون ریال است و در صورت تصمیمات تسهیلات سرمایه در گردش پیشنهادی خرید و تامین ۳ ماهه موزاد اولیه پیش بینی میگردد.



AKS.CO

 <p>وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی جمهوری اسلامی ایران</p>	<p>گزارش تخصصی سبب‌ات مرگ‌ها در کرمان فاز اول (نوبت مکتوب) مجموعی: شرکت مجتمع پژوهش‌های علمی خلیج فارس</p>	 <p>ISO 9001-2008 & HSE-MS</p>
--	--	---

فصل نهم

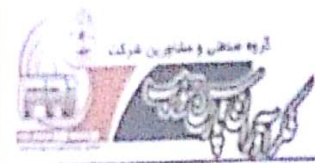
معرفی مجری و مسائل حقوقی





TUV WORLD
ISO9001-2008 & HSE-MS

گزارش توجیهی تسهیلات سرمایه در گردش
فاز اول (تولید میلگرد)
مجری: شرکت مجتمع فولاد آتیه خلیج فارس



معرفی مجری طرح و مجوز های قانونی :

۱-۱- تاریخچه :

شرکت مجتمع فولاد آتیه خلیج فارس (سهامی خاص) در تاریخ ۱۳۹۲/۲/۱۶ به صورت سهامی خاص تأسیس و طی شماره ۴۳۲۵۱ ، شناسه ملی ۱۰۴۲۰۳۴۸۷۲۸ و شماره اقتصادی ۴۱۱۴۳۱۹۵۷۴۶۶ در اداره ثبت شرکت های اهواز به ثبت رسیده است . مرکز اصلی شرکت در اهواز ، کیلومتر ۲ بزرگراه خلیج فارس به بندر امام خمینی (ره) ، شهرک صنعتی شماره ۵ ، کد پستی ۶۱۷۷۸۶۳۱۹۳ واقع شده است.

۲-۱- فعالیت اصلی شرکت :

موضوع فعالیت شرکت طبق ماده ۲ اساسنامه عبارت است از : انجام هرگونه اقدام و عملیات به منظور ایجاد کارخانه ها و تأسیسات فولاد سازی و روشهای مختلف عملیات ذوب و ریخته گری و نورد در ابعاد و اندازه های مختلف و ایجاد صنایع فلزی مرتبط با صنعت فولاد و تولید انواع محصولات فولادی از قبیل انواع میلگرد ، تیرآهن ، ورق ، شمش ، اسلب ، پروفیل در ابعاد مختلف و استفاده از آلیاژهای متفاوت و تکمیلی ، انجام کلیه امور بازرگانی اعم از بازرگانی داخلی و بازرگانی خارجی ، واردات و صادرات کلیه کالاهای مجاز ، تحصیل هرگونه دارایی منقول ، حقوقز یا امتیاز و انجام هرگونه معامله از قبیل خرید ، فروش که برای نیل به اهداف مشترک لازم یا مفید باشد، مشارکت در شرکتها، موسسات معتبر داخلی و خارجی و عقد ضمانت و استقراض ، شرکت در مناقصه و مزایده های داخلی و خارجی و بین المللی دولتی ، خصوصی تولیدی و خدماتی ، ارائه کلیه خدمات پشتیبانی در رابطه با موضوعات شرکت.

۳-۱- هیئت مدیره و مدیرعامل :

اسامی ، سمت و دوره ما موریت اعضاء هیئت مدیره شرکت به استناد آگهی تغییرات شماره ۱۳۰۸۰۰۰۸۰۱۳/۰۴۱۷۰۸۰۰۰۳۹۵۳ مورخ ۱۳۹۵/۹/۱۷ به شرح ذیل میباشد. کلیه اوراق تعهد آور با امضای مدیر عامل و یکی از اعضای هیئت مدیره و یا دو نفر از اعضای هیئت مدیره با مهر شرکت معتبر میباشد.

نام	سمت	نماینده
-	رئیس هیئت مدیره	یارمحمد محمدی
شرکت تجارت آهن و فلزات سرزمین پارس	عضو هیئت مدیره	سیروس محمدی سقرلو
خارج از اعضا	مدیرعامل	فرهاد فراستی
شرکت توسعه سرمایه و اقتصاد خلیج فارس	نایب رئیس هیئت مدیره	علی نجات امرای مکتندی



۴-۱ - سرمایه ثبت شده:

سرمایه ثبت و پرداخت شرکت در بدو تاسیس مورخ ۹۲/۲/۱۶ مبلغ ۵/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال منقسم به ۵۰۰/۰۰۰ سهم ۱۰/۰۰۰ ریالی بوده که با تصویب مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۹۲/۵/۴ به مبلغ یکصد میلیارد ریال منقسم به ۱/۰۰۰/۰۰۰ سهم یکصد هزار ریالی افزایش یافته است. همچنین در تاریخ ۹۴/۰۶/۱۵ با تصویب مجمع عمومی فوق العاده سرمایه شرکت به سیصد میلیارد ریال منقسم به ۳/۰۰۰/۰۰۰ سهم یکصد هزار ریالی و سپس بعد از نقل و انتقالات تاریخ ۱۳۹۶/۳/۱۱ به ۶۰۰ میلیارد ریال معادل ۶۰۰۰۰۰۰ سهم یکصد هزار ریالی به شرح جدول ذیل افزایش یافت .

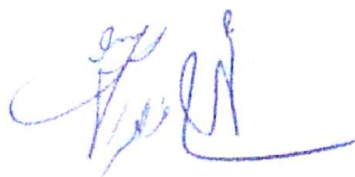
۵-۱- ترکیب صاحبان سهام:

ترکیب صاحبان سهام در تاریخ ۹۴/۱۱/۱۵ به شرح ذیل میباشد:

صورت ریز سهامداران شرکت مجتمع فولاد آتیه خلیج فارس (سهامی خاص)

بعد از نقل و انتقال تاریخ ۱۳۹۶/۰۳/۱۱

ردیف	نام و نام خانوادگی	تعداد سهام	ارزش سهم (ریال)
۱	شرکت تجارت آهن و فلزات سرزمین پارس	۲,۹۹۱,۰۰۰	۳۹۹,۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰
۲	شرکت توسعه سرمایه و اقتصاد خلیج فارس	۲,۰۵۵,۰۰۰	۲۰۵,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰
۳	حسین انصاری شوریجه	۵۰۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰
۴	یارمحمد محمدی	۴۵۴,۰۰۰	۴۵,۴۰۰,۰۰۰,۰۰۰
	جمع	۶,۰۰۰,۰۰۰	۶۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰

هدف :

هدف از اجرای این طرح ، بررسی تامین سرمایه در گردش تولید میلگرد به عنوان فاز اول یک طرح تولید شمش و بیلت ، میلگرد و تیراهن به آدرس : اهواز ابتدای آزاد راه اهواز - بندر امام شهرک صنعتی شماره ۵ اهواز متعلق به شرکت مجتمع فولاد آتیه خلیج فارس بر اساس ۳ شیفت کاری ۸ ساعت در روز و ۳۰۰ روز در سال مقرر شده است . این واحد شامل سه فاز است که فاز اول تولید میلگرد راه اندازی شده است و این گزارش جهت تامین تسهیلات سرمایه در گردش است

کارکنان طرح :

تعداد کارکنان فاز اول طرح ۱۹۸ نفر است که از این تعداد ۳۰ نفر در قسمت اداری و پشتیبانی و فروش و ۱۶۸ نفر در قسمتهای تولیدی و عملیاتی به کار گرفته شده اند.

مجوزهای قانونی :

مجری طرح دارای مجوزهای لازم از ارگانهای ذیربط در زمینه طرح مذکور به شرح ذیل میباشد :

ردیف	نام مجوز	ارگان صادر کننده
۱	جواز تاسیس در زمینه تولید فولاد و مقاطع فولادی و میلگرد به شماره ۰۶-۱۲۳۵۹ مورخ ۱۳۹۲/۲/۱۹	سازمان صنعت ، معدن و تجارت خوزستان
۲	تمدید جواز تاسیس مذکور به شماره ۰۶-۲۷۱۳۸ مورخ ۱۳۹۴/۷/۴	سازمان صنعت ، معدن و تجارت خوزستان
۳	قرارداد واگذاری زمین طرح واقع در شهرک صنعتی شماره ۵ اهواز به شماره ۹۲/۱۱/۱۹ مورخ ۹۲/۱۱/۱۹	شرکت شهرکهای صنعتی خوزستان
۴	پروانه ساختمان به شماره پرونده ۰۰۰۱	شرکت شهرکهای صنعتی خوزستان
۵	شناسه کسب و کار اختصاصی طرح ۲۰۲۷-۷۹۳۵۵۲۲	سازمان صنعت ، معدن و تجارت خوزستان
۶	پروانه بهره برداری شماره ۰۶-۲۴۳۳۰ مورخ ۱۳۹۵/۵/۳۰	سازمان صنعت ، معدن و تجارت خوزستان
۷	پروانه استاندارد محصول به شماره ۷۱۶۴۷۸۸۹۵۵ مورخ ۱۳۹۵/۱۰/۲۷	سازمان ملی استاندارد ایران





گواهی نوجویی تسهیلات سرمایه‌گذاری
فاز اول (تولید، مکتود)
معتبر: شرکت مجتمع فولاد آلیاژ طلوع فارس



فصل سوم



مطالعه بازار
بررسی اقتصادی طرح



13

fpj.company.ir@gmail.com

۰۹۸۶۱(۳۴۴۴۸۳۱--۳۴۴۴۸۵۱--۳۴۴۴۱۱۱۵)

	<p>گزارش توجیهی تسهیلات سرمایه در گردش فاز اول (نولید ملگرد) مجری: شرکت مجتمع فولاد آتیه خلیج فارس</p>	
---	---	---

مقدمه:

در راستای اهداف کلان توسعه صنعتی کشور و طرح جامع فولاد ایران در برقراری تعادل و توازن منطقه ای در سرمایه گذارهای جدید، سرمایه گذاری در صنایع با ارزش افزوده بالا، بهبود نرخ بهره وری، افزایش توان تولید رقابتی و اقتصادی و ایجاد اشتغال، شرکت فولاد آتیه خلیج فارس با برخورداری از سهامداران با تجربه در این صنعت و اعضای هیئت مدیره و مدیران میانی و کارکنان متخصص و با تجارب ارز شمند در این زمینه و با پیشرفت اجرائی قابل توجه و با حداکثر برخورداری از مزیت های نسبی و منطقه ای از قبیل امکان دسترسی به منابع طبیعی با کیفیت و ارزان در کشور (سنگ آهن و گندله) وجود منبع آب و انرژی در دسترس در خوزستان (گاز و برق)، وجود نیروی انسانی متخصص و مجرب و وجود زمین و امکانات در شهرک صنعتی و موقعیت مکانی مناسب و امکانات حمل و نقل که قرار گرفتن در مسیر جاده ترانزیت به مرکز کشور، اتصال به شبکه راه آهن سراسری، نزدیکی به بندر خرمشهر و بندر امام خمینی و سهولت دسترسی به آبراه های بین المللی که هزینه حمل و امکان دسترسی به بازارهای تامین مواد اولیه و فروش محصول (بازارهای داخلی و خارجی) را به حداقل میزان خود تقلیل داده و به عنوان مزیت بارز نمایان می سازد، در نظر دارد با احداث واحد فولاد سازی و نورد اقدام نماید.

لازم به ذکر است که در فاز اول و دوم دو واحد نورد احداث و راه اندازی میگردد و خط تولید شمش و بیلت در فاز سوم و در یک برنامه ۳ ساله پیش بینی شده است. بعد از راه اندازی خطوط نورد در این واحد، شرکت فولاد خوزستان بعنوان دومین قطب تولید فولاد کشور که در حال حاضر دارای ظرفیت تولید سالانه ۳/۲ میلیون تن فولاد می باشد و با اجرای فازهای طرح های توسعه آن به ظرفیت ۴ میلیون تن فولاد خواهد رسید، عمده ترین منبع تامین شمش فولادی می باشد که در فاصله ۶ کیلومتری این طرح واقع گردیده است.

چنانکه ذکر شد با امکان تولید بخشی از شمش مورد نیاز کارخانجات نوردی در درون مجموعه و مزیت های ناشی از موقعیت مکانی طرح که امکان تامین بخش عمده دیگر شمش مورد نیاز خود را از شرکت فولاد خوزستان (با فاصله کمتر از ۶ کیلومتر) فراهم ساخته است و همچنین برخورداری از امکانات حمل و نقل ریلی و جاده ای و امکان دسترسی آسان و نزدیک به بنادر و آبراه های بین المللی، هزینه حمل و نقل مواد اولیه مورد نیاز این طرح را به کمترین حد خود تقلیل داده و به عنوان مزیت بارز و ویژه در تامین مواد اولیه مورد نیاز، نمایان می سازد.

شایان ذکر است که تامین شمش مورد نیاز خطوط نورد از شرکت فولاد خوزستان، در جهت تکمیل زنجیره های تولید و افزایش ارزش افزوده و کاهش صادرات محصولاتی که نهائی نشده اند و همچنین ایجاد اشتغال، به لحاظ ملی دارای توجیه اقتصادی می باشد.



استان خوزستان در یک نگاه:

استان خوزستان با مساحت ۶۴,۰۵۷ کیلومتر مربع در جنوب غربی ایران در کرانه خلیج فارس و اروندرود قرار دارد و مرکز استخراج نفت و گاز ایران به شمار می آید. شهر اهواز مرکز استان خوزستان است. این استان پنجمین استان پرجمعیت ایران است. خوزستان از شمال به استان لرستان، از شمال شرقی و شرق به استان چهارمحال و بختیاری، از شمال غربی به استان ایلام، از شرق و جنوب شرقی به استان کهگیلویه و بویراحمد، از جنوب به استان بوشهر و خلیج فارس و از غرب به کشور عراق محدود می شود. استان خوزستان در محدوده ۲۷ درجه و ۴۲ دقیقه تا ۵۰ درجه و ۳۹ دقیقه طول شرقی از نصف النهار گرینویچ و ۲۹ درجه و ۵۸ دقیقه تا ۳۲ درجه و ۵۸ دقیقه شمالی از خط استوا قرار دارد.

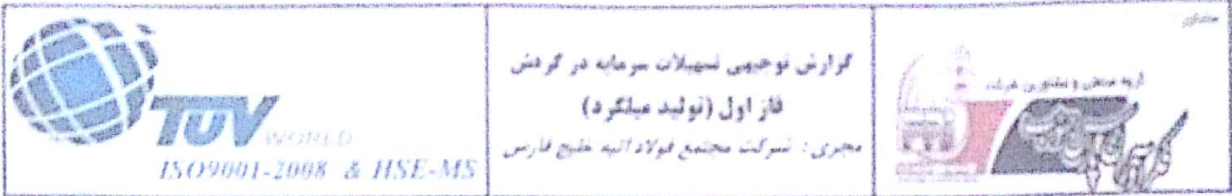
آخرین تقسیمات کشوری

مساحت: ۶۴۰۵۷ کیلومتر مربع
تعداد شهرستان: ۲۷
تعداد بخش: ۶۷
تعداد دهستان: ۱۴۴
تعداد شهر: ۷۷
تعداد آبادی دارای سکنه: ۴۰۵۵

سرشماری عمومی سال ۹۰

جمعیت: ۴۵۳۱۷۲۰ نفر
متوسط رشد سالانه: ۱,۱۷ درصد
سهم از جمعیت کشور: ۶,۰۳ درصد
میزان شهرنشینی: ۷۱,۰ درصد
درصد باسوادی: ۸۳,۵ درصد
بعد خانوار: ۴,۱





تعریف محصول و محدوده آن

هدف از امکان سنجی حاضر، امکان تولید میلگرد آلیاژی به روش نورد می باشد. شکل دهی فلزات از مهمترین فرایندهای تولید صنعتی است که به روش های مختلفی چون ماشین کاری ریخته گری ن-رد آهنگری پرس کاری متالورژی پودر و... انجام می گیرد. یکی از روش های شکل دهی فلزات نورد گرم می باشد در این روش قطعه کار در دمای کار گرم (بالتر از نصف دما ذوب) داخل کوره حرارت داده می شود سپس بلافاصله بعد خروج از کوره توسط غلطک هایی به شکل مورد نظر تبدیل می گردد. نورد بر روی فولاد از متداول ترین کارهاست. یکی از روش های شکل دهی فلزات فرایند نورد می باشد به عبارت بهتر فرایند تغییر شکل مومسان فلز از طریق عبور از بین غلتک ها به نورد موسوم است که به دو صورت گرم و سرد صورت می گیرد.

نورد سرد: تغییر شکل فلز در دمای محیط

نورد گرم: تغییر شکل در دمای بالاتر از دمای محیط و کمتر از دمای ذوب فلز

نورد از متداول ترین فرایندهای فلز کاری است زیرا تولید آن زیاد و کنترل محصول نهایی دقیق است. در تغییر شکل فلز بین غلطک ها و در نتیجه اعمال فشار غلطک هاتنش های فشاری زیادی به قطعه وارد می شود. نیروهای اصطکاکی نیز مسبب کشش فلز به داخل غلطک ها هستند. اولین تبدیل شمش ها به شمشه و شمشال به طور کلی توسط نورد گرم انجام می گیرد. با ادامه عمل نورد گرم صفحه ورق میلگرد مفتول لوله ریل یا دیگر اشکال ساختاری به وجود می آیند.

در بیش از ۶۱ کشور فولاد تولید می شود و آهن و فولاد سهمی ۲،۵ درصدی از تجارت جهانی کالا را دربرداشته و سهم آن از صادرات کالاهای کارخانه ای نیز بالغ بر ۳،۳ درصد است. در ایران نیز فولاد با حضور دربخش های مهم تولیدی و صنعتی کشور، نقش بسیار مهمی را ایفا میکند.

جدول زیر انواع میلگرد بر حسب سایز را نشان می دهد.

انواع میلگرد بر حسب سایز	
محصولات زیر مجموعه	محصولات زیر مجموعه
۱-میلگرد سایز ۸ آجدار مارپیچ یا جناقی	میلگرد سایز ۶،۵ ساده
۲-میلگرد سایز ۱۰ آجدار مارپیچ یا جناقی	میلگرد سایز ۸ ساده
۳-میلگرد سایز ۱۲ آجدار مارپیچ یا جناقی	۳-میلگرد سایز ۱۰ ساده
۴-میلگرد سایز ۱۴ آجدار مارپیچ یا جناقی	۴-میلگرد سایز ۱۲ ساده
۵-میلگرد سایز ۱۶ آجدار مارپیچ یا جناقی	۵-میلگرد سایز ۱۴ ساده
۶-میلگرد سایز ۱۸ آجدار مارپیچ یا جناقی	۶-میلگرد سایز ۱۶ ساده
۷-میلگرد سایز ۲۰ آجدار مارپیچ یا جناقی	۷-میلگرد سایز ۱۸ ساده
۸-میلگرد سایز ۲۲ آجدار مارپیچ یا جناقی	۸-میلگرد سایز ۲۰ ساده
۹-میلگرد سایز ۲۵ آجدار مارپیچ یا جناقی	۹-میلگرد سایز ۲۲ ساده
۱۰-میلگرد سایز ۲۸ آجدار مارپیچ یا جناقی	۱۰-میلگرد سایز ۲۵ ساده
۱۱-میلگرد سایز ۳۲ آجدار مارپیچ یا جناقی	۱۱-میلگرد سایز ۲۸ ساده
۱۲-میلگرد سایز ۳۶ آجدار (مارپیچ یا جناقی)	۱۲-میلگرد سایز ۳۰ ساده

